

バラウェイツール

小径の裏面取りはこれ！

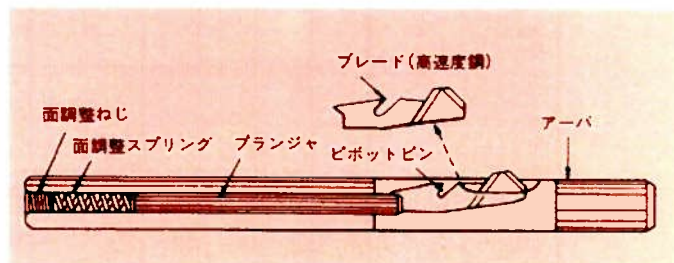
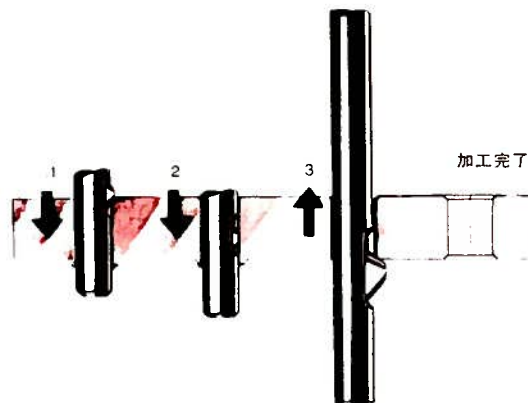
Φ2から裏面取りが可能。

左の図のように工具が自動(スプリングで押し込みor押し出し)で中に入り、面取加工を行うので微細バリの除去や裏面取り作業に手間を掛けません。

フロント、リヤアクスルシャフト、ブレーキドラム、ブレーキシリンダ、デフケース、カムシャフト等自動車部品の多数の裏面取りも、多軸で使用すれば、きわめて高能率を発揮。

ステンレスからアルミ合金まで、どんな被削材にもOK。

特別な治具は必要ありません。



ブレードは2種類

ブレードは表裏両面加工するものと裏面だけを取る物とがあります。

【特注品として超硬ブレードも用意されています】



DA両面取り

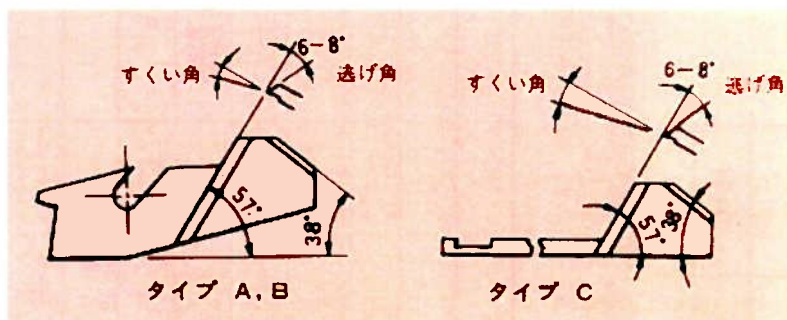


BA裏面取り

適応機械と使用条件

単軸、多軸ボール盤、旋盤、NC、マシニング、専用機、ハンドツールなど今お持ちの機械で使用可能。

使用条件はツイストドリルによる穴あけ条件と同じです。



面取り量は調整可能

調整ネジにて面取り量を調整できます。

その他、カタログ、詳細は営業まで

ノダキチラシ製作
プロジェクト

Email: tirashi@nodaki.jp



株式会社 ノダキ

〒450-8691

愛知県名古屋市西区名駅三丁目10番26号

TEL 052-561-4371 FAX 052-561-4379

本社・刈谷・東京・浜松・三重・伊知センター

<http://www.nodaki.jp>